

## TECHNICKÝ POSTUP MONTÁŽE - OPĚRNÉ STĚNY

### 1 VŠEOBECNĚ

- 1.1. Vyrábíme a dodáváme železobetonové stěny tvarů „L“ a obráceného „T“. Dílce opěrných stěn se používají k vytvoření opěrných konstrukcí pro skladování, terénních úprav, zpevnění svahů apod. Opěrné stěny jsou projektovány pro zásyp zeminou, pískem, kamenivem, siláží apod.
- 1.2. Základní rozměry jsou v šířce 1000 a 1500 mm a výška od 1000 do 5000 mm dle typu výrobku. Podrobnosti jsou uvedeny v příloze.

### 2 SKLADOVÁNÍ

- 2.1 Skladování na skládce i na stavbě je nutno provádět pouze v jedné vrstvě. Nelze je skládat na sebe. Skladování se provádí ve vodorovné (výrobní) poloze a to na rovném a zpevněném podkladu. Před montáží je nutno stěnu obrátit do svislé montážní polohy.
- 2.2 Při skladování je nutno podložit stěny 2-3 ks dřevěných prokladů.

### 3 DOPRAVA A NAKLÁDÁNÍ

- 3.1 Nakládání a skládání prvků z a na dopravní prostředek je přípustná pouze za manipulační oka. Při dopravě je nutno podložit stěny „L“ 2 ks dřevěných prokladů a stěny „T“ 3 ks prokladů. Proklady musí mít stejnou tloušťku.
- 3.2 Stěny je na dopravním prostředku nutno zafixovat proti vodorovnému pohybu fixačními pásy. Při nakládce je nutno reagovat na rozměr ložné plochy auta a jeho maximální povolenou nosnost tak, aby nebyly překročeny rozměry ložné plochy ani maximální nosnost vozidla. Za upevnění nákladu je odpovědný řidič nákladního auta.

### 4 MANIPULACE

- 4.1 Při manipulaci s prefabrikáty se používají pouze vázací prostředky s platnou revizí. Manipulační závěsy budou odpovídat požadavku normy ČSN EN 13414-1+A2 ve všech požadovaných parametrech – délka, nosnost, úhel lan v místě zavěšení, apod.
- 4.2 Jakoukoliv manipulaci s prefabrikáty provádí pouze osoba oprávněná k tomuto úkonu a musí mít platné školení vazačů dle platných předpisů.
- 4.3 Manipulaci na přepravní prostředek a z něj je pouze za všechna manipulační oka současně. Ta budou před montáží odstraněna.
- 4.4 S opěrnými stěnami je nutno manipulovat tak, aby nedocházelo k jejich nárazovému zatížení, k pádu z výšky nebo tahání po povrchu a tím se zabránilo jejich poškození.

4.5 Otáčení stěn do montážní polohy je třeba provádět na měkkém podloží jako je například písek. Pokud dojde k otočení na tvrdém podkladu, dojde k nevratnému poškození prefabrikátu.

4.6 Expediční pevnost mají stěny po 7 dnech od výroby, jejich zatížení je ale možné po min. 28 dnech zrání od data výroby.

## 5 POKLÁDKA OPĚRNÝCH STĚN

5.1 S prefabrikáty se na stavbě manipuluje pomocí manipulačních ok. Ta se po otočení stěny do svislé polohy na stavbě odřežou. Další přesun do konečné polohy se provede za 2 manipulační otvory.

5.2 Stabilitu stěny je možno zajistit propojením jednotlivých stěn přivařením kovových plotýnek nebo zpevněním ocelovým profilem tvaru obráceného „U“, který bude položen a přišroubován na horní hranu stěn.

## 6 BEZPEČNOST PRÁCE

6.1 Při dopravě, manipulaci a montáži prefabrikátů je třeba dbát všech bezpečnostních opatření, vyplývajících ze zákonů, příslušných předpisů a českých technických norem.

## 7 ODPOVĚDNOST ZA VADY

7.1 Společnost PREFA PECINA s.r.o. neodpovídá za vady zboží způsobené neodborným nakládáním s prefabrikáty po jejich převzetí kupujícími, neodbornou činností při manipulaci, skládání, montáži apod.

## 8 PŘÍLOHA – ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

Označení výrobku	Výrobní rozměry a rozměrové odchylky (mm)			Hmotnost (kg)
	L (délka)	B	H (výška)	
L 2000/100	1000 ± 20	1000 ± 20	2000 ± 20	1400
L 2250/100	1000 ± 20	1000 ± 20	2250 ± 20	1750
L 2500/100	1000 ± 20	1000 ± 20	2550 ± 20	1890
L 2750/100	1000 ± 20	1000 ± 20	2750 ± 20	2000
L 3000/100	1000 ± 20	1000 ± 20	3000 ± 20	2090
L 3250/100	1000 ± 20	1000 ± 20	3250 ± 20	2180
L 3500/100	1000 ± 20	1000 ± 20	3500 ± 20	2300
L 3750/100	1000 ± 20	1000 ± 20	3750 ± 20	2560
L 4000/100	1000 ± 20	1000 ± 20	4000 ± 20	2760
L 4250/100	1000 ± 20	1000 ± 20	4250 ± 20	2870
L 4500/100	1000 ± 20	1000 ± 20	4500 ± 20	2990

Označení výrobku	Výrobní rozměry a rozměrové odchylky (mm)			Hmotnost (kg)
	L (délka)	B	H (výška)	
T 2000/100	1000 ± 20	1850 ± 20	2000 ± 20	2430
T 2250/100	1000 ± 20	1850 ± 20	2250 ± 20	2600
T 2500/100	1000 ± 20	1850 ± 20	2500 ± 20	2730
T 2750/100	1000 ± 20	1850 ± 20	2750 ± 20	2810
T 3000/100	1000 ± 20	1850 ± 20	3000 ± 20	3020
T 3250/100	1000 ± 20	1850 ± 20	3250 ± 20	3070
T 3500/100	1000 ± 20	1850 ± 20	3500 ± 20	3110
T 3750/100	1000 ± 20	1850 ± 20	3750 ± 20	3160
T 4000/100	1000 ± 20	1850 ± 20	4000 ± 20	3290
T 4250/100	1000 ± 20	1850 ± 20	4250 ± 20	3310
T 4500/100	1000 ± 20	1850 ± 20	4500 ± 20	3420

Označení výrobku	Výrobní rozměry a rozměrové odchylky (mm)			Hmotnost (kg)
	L (délka)	B	H (výška)	
L 2000/150	1500 ± 25	1340 ± 25	2000 ± 25	2100
L 2600/150	1500 ± 25	1340 ± 25	2600 ± 25	3300
L 2750/150	1500 ± 25	1340 ± 25	2750 ± 25	3370
L 3000/150	1500 ± 25	1340 ± 25	3000 ± 25	3530
L 3500/150	1500 ± 25	1340 ± 25	3500 ± 25	3860
L 4000/150	1500 ± 25	1340 ± 25	4000 ± 25	4190
L 4600/150	1500 ± 25	1340 ± 25	4600 ± 25	4520
L 4750/150	1500 ± 25	1340 ± 25	4750 ± 25	4650
L 5000/150	1500 ± 25	1340 ± 25	5000 ± 25	4800

Označení výrobku	Výrobní rozměry a rozměrové odchylky (mm)			Hmotnost (kg)
	L (délka)	B	H (výška)	
T 2000/150	1500 ± 25	2400 ± 25	2000 ± 25	3400
T 2600/150	1500 ± 25	2400 ± 25	2600 ± 25	3750
T 2750/150	1500 ± 25	2400 ± 25	2750 ± 25	3850
T 3000/150	1500 ± 25	2400 ± 25	3000 ± 25	4050
T 3500/150	1500 ± 25	2400 ± 25	3500 ± 25	4300
T 4000/150	1500 ± 25	2400 ± 25	4000 ± 25	4550
T 4600/150	1500 ± 25	2400 ± 25	4600 ± 25	4750
T 4750/150	1500 ± 25	2400 ± 25	4750 ± 25	4900
T 5000/150	1500 ± 25	2400 ± 25	5000 ± 25	5050

Dle požadavku zákazníka lze vyrobit opěrné rozměry s jakoukoliv výškou v rámci uvedených výrobních tolerancí z tabulky kap. 8.

Použitý beton je C 30/37 X0, XF4.