

Technická zpráva k panelům pro konstrukce myček

- určeno k vytvoření základových konstrukcí pro stavby myček pro automobily do 3,5 t
- 1. Panely jsou vytvořeny z betonu C30/37 XF4.
- 2. Do horního povrchu panelů je zapraven korundový vsyp. Následně je horní povrch zdrsňen hrubým kartáčem („tzv. metlobeton“).
- 3. Horní hrany panelů jsou zkoseny 15x15 mm.
- 4. Panel P5 má ve spodní části izolační polystyren a podlahové topení.
- 5. Panely mohou být plně zatíženy po 28 dnech zrání betonu.
- 6. Manipulace musí být provedena za 4 závěsná oka.
- 7. Při skladování a dopravě musí být panely P1 a P3 podloženy proklady z tvrdého dřeva do 1 metru od kraje.
- 8. Při skladování a dopravě musejí být panely P5 podloženy proklady z tvrdého dřeva na kraji tak, aby nebyl poškozen polystyren ve spodní části panelu. Při manipulaci panelu P5 je nutno dbát na to, aby nedošlo k poškození polystyrenu ve spodní části.

V Pasece 23.11. 2018



PREFA PECINA s.r.o.
783 97 PASEKA 16
Tel.: 585 039 262
IČ: 28607317
DIČ: CZ28607317

Bohuslav Pecina
Jednatel společnosti

