



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 070 - Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2015/070-048653

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

PREFA PECINA s.r.o.

IČO: 286 07 317
adresa: Paseka 16, PSČ 783 97
výrobna: Paseka 16, PSČ 783 97
zakázka: Z070150091

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace
Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-048652 ze dne 25. 03. 2015 a zpráva o dohledu č. 070-059106 ze dne 10.03.2021, č. 070-060159 ze dne 11.10.2021, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 15.03.2015 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 11. října 2021



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Příloha č. 1 certifikátu č. 204/C6/2015/070-048653

Specifikace výrobku:

- Beton třídy C8/10; C12/15 X0; C16/20 X0; XC1; XC2; C20/25 X0; XC1; XC2; XC3; C25/30 X0; XC1; XC2; XC3; XC4 ;XD1; XD2; XF1, XF2, XF3; XA1; XA2; C30/37 X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3; C35/45 X0; XC1; XC2; XC3; XC4 ; XD1; XD2; XD3; XA1; XA2; XA3; XF1; XF2; XF3; XF4; C40/50 X0; XC1; XC2; XC3; XC4 ; XD1; XD2; XD3; XA1; XA2; XA3; XF1; XF2; XF3; XF4; podle ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016 + Z1:2018, Tabulka F.1.1
- Beton třídy C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 X0; XC1; C25/30 X0; XC1; XC2; XF2 C30/37 X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XF1; XF3; XF4; XA1; XA2; C35/45 X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3; C40/50 X0; XC1; XC2; XC3; XC4 ; XD1; XD2; XD3; XA1; XA2; XA3; XF1; XF2; XF3; XF4; C50/60; X0; XC4; XD3; XA3; XF1 podle ČSN EN 206+A1:2018 Tabulka F.1
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S1 – S5, SF1-SF3
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: Dmax16

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- PZ PP-LSP 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C8/10, C12/15 X0, C16/20 X0 XC1-2, C20/25 X0 XC1-3, C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-LP 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C8/10, C12/15 X0, C16/20 X0 XC1-2, C20/25 X0 XC1-3, C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-ZSP 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C8/10, C12/15 X0, C16/20 X0 XC1-2, C20/25 X0 XC1-3, C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-ZP 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C8/10, C12/15 X0, C16/20 X0 XC1-2, C20/25 X0 XC1-3, C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-ZU 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C20/25 X0 XC1-3, C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o. září 2019
- PZ PP-PP 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C20/25 X0 XC1-3, C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1-4, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-ProB 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1-3, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1-4, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1-4, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1-4, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-BV 2019 Provedení PZ betonárna Paseka, Rataje, betony dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 732404:2014, třídy betonu C25/30 X0 XC1-4 XD1-2 XA1-2 XF1, C30/37 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C35/45 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, C40/50 X0 XC1-4 XD1-3 XA1-3 XF1, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o., září 2019
- PZ PP-SLOUPY 2021, Zpráva o průkazných zkouškách betonu pro výrobu Paseka 16 a Těšenice – Rataje 4, zpracoval PREFA PECINA, s.r.o, Ing. Tomáš Znajda, Ph.D.- technolog, ze dne 19.08.2021

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2015/070-048653.

Ostrava, 11. října 2021



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204